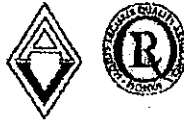


Acciaierie Valbruna S.p.A.



36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.l.
 31013 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4

Clienti / Kunden / Customers / Clients
VALBRUNA STAINLESS INC.
 2400 TAYLOR STREET WEST
 USA-FORT WAYNE, IN 46801-USA

Produttore: **STABILIMENTO DI BOLZANO**
 Hersteller / Hersteller / Producer

Avviso di Spedizione: D-BZ07008337
 Lieferungsbescheinigung 1001.L

Ordine nr: 20673 **BLUFF CITY**
 Bestell-/Auftragnummer

CERTIFICATO DI COLLAUDO ABNAHMEPRUEFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION EN 10204 (2005) , 3.1

Certificato nr: MEST589676/2007/
 Prüfungsbescheinigung

Conferma ordine nr: EV07000123
 Werk/Auftr. Identifik. nr.

Marchio di Fabbrica:
 Zeichen des Lieferanten
 Trade mark:
 Sign de fabrica / producer



Funzione del Collaudatore:
 Dienst des Werksschwerprüfingen
 Inspector's name / Fonction de l'inspecteur



Oggetto Prova: Descaled Annealed Hotrolled
 Prüfgegenstand / Inspection object

Tipo di Elaborazione: E+AOD
 Erzeugnisart / Making process / Fabrication

Specifiche:
 Anforderungen / Requirements / Exigences
 40068 2003 409NI A

GM4795M CB 95 409CB A

ASTM A580 2006 S40976

Qualità: 409NI / 409CB / S40976
 Werkstoffbezeichnung

Marcia: VALILONI
 Markenbezeichnung / Brand / Marke

Punzonatura: 409NI
 Kennzeichnung / Marking / Marque

Pos. nr. Stell. nr. Nr. de poste	Oggetto Gegenstand Prüfgegenstand Description de produit	Dimensioni - In Abmessungen Dimensionen	Tolleranza Toleranz Abweichung Tolérance	Lunghezza - In Länge Length Longueur	Colata Schmelze Fluss Coulée	Pezzi Stücke Pièces Pièces	Peso - LB Gewicht Poids Poids	Lotto nr. Laufr. Lot nr. Lot nr.
0020	Round	0,5118	ASREQ	/	420854	9009	40.873	713400603

Sono state soddisfatte tutte le condizioni richieste
 Die gestellten Anforderungen sind in Anlage erfüllt
 The specified has been fulfilled in accordance with the requirements
 Le matériel a été traité conformément aux exigences

Controllo antiscaiolanza: OK
 Verwehrtungprüfung: zufriedenstellend durchgeführt
 Anlötlung testing performed: OK
 Contrôle antiécaillage: satisfaisant

Controllo visivo e dimensionale: soddisfa le esigenze
 Sichtprüfung und Abmessung: ohne Beanstandung
 Visual inspection and dimensional check: satisfactory
 Contrôle visuel et dimensionnel: satisfaisant

TEST	Profilatura Schmelzergüsse Leg. Steel Castings Welds Welds Leg. steel mm	σ F	Post. Taglio Nachschneiden Cutting	Snervamento Streckgrenze Yield Stress Lower yield Rp 0,2% k.s.f.	Snervamento Streckgrenze Yield Stress Lower yield k.s.f.	Resistenza Zugfestigkeit Tensile strength Tensile strength Rm k.s.f.	Allungamento Brüdenmaß Elongation Allongement E 4d %	Stirazione Erschütterung Deflection at break Factor RA %	Resilienza Kerbschlagenergie Impact Value Resilience	Durezza Härte Hardness Duro
Valori richiesti / Anforderungen / Values dimension		min max		40	-	55 75	20			
A	8.75	68 L		43		73	44	79		

Grain size for ASTM E112 : 6

1) In Abhängigkeit der Legierung, des Verfahrens und der Temperatur

Analisi chimica

Chemische Zusammensetzung / Chemical Analysis / Analyse chimique

Colata / Fluss Schmelze / Coulée	min - max 0,030	1,00	1,00	10,50 15,70	0,75 1,00	0,040	0,030	0,040	10(C+N) 0,80						
	C %	Si %	Mn %	Cr %	Ni %	P %	S %	N %	Cb-Nb						
420854	0,018	0,70	0,53	11,70	0,77	0,022	0,002	0,014	0,32						

Produced without class I-II Ozone depleting substances.

Micro and macro etch test: OK

Material is DFARS Compliant

Melted and manufactured in Italy No welding or weld repair Material free from Mercury or radio-activity contamination
 The Quality Management System is Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC) Annex 1, s. 4.3 by TÜV and LLOYD'S

Bolzano, 21/12/07 BB.LOOE (Mod. MCEP)	Il collaudatore di stabilimento / der Werksschwerprüfingen / Works inspector / L'agent d'usine M. Lestari	Pagina - 1 di 1
---	--	-----------------