

383w

SUPPLIER ACKNOWLEDGEMENT FORM

Date Received: _____

Supplier:

Please list the DRAWING #'S/CAD #'S/TOYOTA ENGINEERING STANDARD #'S that you received and the date you received the package from TMI. (Please be sure to indicate the LEVEL of each DRAWING/CAD/TOYOTA ENGINEERING STANDARD).

Please return completed supplier acknowledgement form to Purchasing Specialist.

Received Drawing: _____	Received CAD: _____
Part #'s: _____	Part #'s: _____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

Received Toyota Engineering Standard: _____

Toyota Engineering Standard #:

Supplier Name: Windsor Machine Group

Print Name & Title: _____

Acknowledgement Signature: _____

RETURN FORM ASAP.

TRIM MASTERS, INC.
 1090 INDUSTRY RD.
 HARRODSBURG, KY. 40330

ATTN: PURCHASING SPECIALIST

OR

FAX: 859-734-8868

ATTN: PURCHASING SPECIALIST

TM-PU-FM-06-004

SUPPLIER ACKNOWLEDGEMENT FORM

REVISION DATE: 8/3/05

REVISION LEVEL: 1



TRIM MASTERS, INC.
 GENERAL OFFICES/TECHNICAL CENTER
 1080 INDUSTRY RD.
 HARRISBURG, KY. 40330
 PHONE: (859) 734-8968
 FAX: (859) 734-8888

PRE-SOP
Engineering Change

REQUEST FOR QUOTATION

AUTHORIZATION TO PROCEED

Supplier Name: WINDSOR MACHINE GROUP
 Address: 5725 OUTER DR. RR #1
 WINDSOR, ONTARIO N6A 6L3
 Phone: 519-737-7155
 Attn: DAVE HUNT

G.O. PURCHASING:
 QUICK GLANCE CONFIRMED

YES: 10/3/2006
 BY: TY

PROGRAM: 383W

Supplier:

Quote piece price & tooling if modifications or new tooling is required.
 Do not proceed with ECI if new or modified tooling is required unless you receive TMI purchase order.

G.O. PURCHASING AUTHORIZED SIGNATURE: *Steve* DATE: 10/5/06

DELIVERABLES:

- *Tool progress report showing ECI impact
- *Piece part quote - even if no change reflecting latest ECI level
- *Tooling quote

RETURN ALL DELIVERABLES TO PURCHASING SPECIALIST BY: 10/17/2006

TOOLING P.O. TO FOLLOW:
 YES | NO

Item/Part No.	ECI #		Documents sent			QUOTES		Description	
	TMI ECI #	Toyota ECI#	ECI	DWG	CAD	TPR	PIECE PART		TOOLING
71959-ATC00-C	383WPC0164	383WAF0128	X	X		X	X	X	HOLDER RR SEAT HR
72702-ATC00-B	383WPC0164	383WAF0128	X	X		X	X	X	BOLT SEAT SET
71907-4C020-B	383WPC0164	383WAF0128	X	X		X	X	X	ADJ S/A RR SEAT HR
90206-10009	383WPC0164	383WAF0128	X	X		X	X	X	WASHER WAVE
71907-9C010-C	383WPC0164	383WAF0128	X	X		X	X	X	ADJ S/A RR SEAT HR

Notes:

**TMI ENGINEERING INFORMATION
DOCUMENT CONTROL**

RD ST BR
DD SA

4

MODEL: 383W	TMI ISSUE NUMBER: 383WPC0164	DATE OF ISSUE: 09/27/2006
CLASSIFICATION	1 DRAWING (PROT) (PROD)	6 PARTS ROUTING INSTRUCTIONS
	2 PARTS LIST (PROT) (PROD)	7 EVALUATION REPORT
	3 SPECIFICATIONS	8 ENGINEERING REPORT
	4 E.C.I. #	9 T.S.L., T.M.S., ETC.
	5 E.C.R. #	10 Q.P.R.
	11 OTHER	

SEE ATTACHED DOCUMENTATION FOR ECI DETAILS

DESCRIPTION
OF CONTENTS

REQUIRED IMPLEMENTATION DATE: ASAR

DESIGN/ ENGINEERING COMMENTS	IMDS Required: Yes <input checked="" type="radio"/> No <input type="radio"/>	ACTUAL IMPLEMENTATION DATE:
------------------------------------	---	-----------------------------

PRODUCTION CONTROL COMMENTS	9 92206-10009 ✓ 71988-00010-B 72702-27000-B ✓ 71907-00010-C ✓ 71959-27000-C ✓ 71907-00020-B ✓	DATE PC RECEIVED: 09/22/2006
-----------------------------------	---	-------------------------------------

PARTS LIST PGS:	ATTACHED:	CAD: YES <input checked="" type="radio"/> TO FOLLOW	NO <input type="radio"/>
DRAWINGS:	Y ATTACHED:	NO NEED	

GENERAL OFFICE:

1 SALES	1 DEVELOPMENT	1 BOM - TRACIE GILLILAND
1 PURCHASING	1 PATTERN ENGINEERING	1 ECI COORD - KBI OKUSHI
1 PROGRAM MGR	1 DESIGN - GLORIA DENNIS	
1 PROGRAM ENG	1 PRODUCTION CONTROL	

PLANTS:

MODESTO	PC - CHRISTINE BOUGHTON	BARTLETT	SARAH ROSS
BARDSTOWN	PC - JACKIE SMITH	TORREON	GEORGINA GOMEZ
HARRODSBURG	PC - BONNIE MURPHY	ELMIRA	JUSTINE BEDDOE
LEITCHFIELD	PC - DENISE WYMAN	TB-AMERICA	
NICHOLASVILLE	PC - NIKKI MOSHER	TB-JAPAN	
ATS	1 PC - ALISA HILL	JCI	
TEXAS	PC - LARRY BEST		

PRODUCTION CONTROL AT PLANTS:

DATE REC'D	INITIALS	ACTUAL IMPLEMENTATION DATE

- TO VERIFY RECEIPT, PLEASE DO THE FOLLOWING:**
1. Complete the Actual Implementation Date box.
 2. Initial & complete the Date Received box.
 3. Fax ECI Header to G.O. Document Control
- ATTN: GLORIA DENNIS

車種 Model 383W

設変切替依頼書 No.2

ENGINEERING CHANGE INSTRUCTIONS No.2

互換性 Interchangeability	
旧PP	互NP
PP A:PVO NVO	NP X:PVO NVO
PP B:PVO NVA	NP Y123:
PP C:PVO NVX	FVA NVO
PP D:PVX NVX	NP Z:PVX NVO
C.V.Z—Type Major	

No. 383WAF0128

Page 2 / 5

No.	工程 Routing (Process)	区分 Key	レベル Lvl	色 Color	旧品番 Previous Part No. 新品番 New Part No.	品名 Part Name	変更 No.	Condi tion	理由 Rsn.	変更事項 Revision		出図Dwg. CAD	出図予定 Dwg. Issue	旧PP 互NP
										概要 Apply	適用外 Not Apply			
1		001	01		71959-X7C00- B 71959-X7C00- C✓	HOLDER, RR SEAT HEAD REST				形状変更/Shape Change		O		A
2	Part	001	01		71988-0C010- A 71988-0C010- B✓	KNOB, RR SEAT HEADRE ST				材質変更/Material Change		O		A
3		001	01		72702-X7C00- A 72702-X7C00- B✓	BOLT SEAT SET				形状変更/Shape Change		O		A
4		002	01		71907-0C020- A 71907-0C020- B✓	ADJUSTER SUB-ASSY, R R SEAT HEADREST				構成部品変更/Component Part Change		O		A
5		002	02		90206-10009	WASHER, WAVE	2			使用追加/Additional Adoption		X		A
6		003	01		71907-0C030- A 71907-0C030- B✓	ADJUSTER SUB-ASSY, R R SEAT HEADREST				構成部品変更/Component Part Change		O		A
7		003	02		90206-10009	WASHER, WAVE	2			使用追加/Additional Adoption		X		A
8		004	01		71907-0C010- B 71907-0C010- C✓	ADJUSTER SUB-ASSY, R R SEAT HEADREST				構成部品変更/Component Part Change		O		A
9		004	02		90206-10009	WASHER, WAVE	2			使用追加/Additional Adoption		X		A
10		005	01		52161-02020- A✓	PIECE, RR BUMPER, RH	1			新設/New Adoption		N		A
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														

← New Part
same as 52161-116010

383WPC0114

TRIM MASTERS, INC.
DESIGN DEPARTMENT DATE

APPROVED	APPROVED	CHECKED	ORIGINATED

車種 383W Model

設定切替依頼書 No.3

ENGINEERING CHANGE INSTRUCTIONS No.3

383WAF0128

No.	品名	組立名	図	条件	変更理由
-----	----	-----	---	----	------

1	7100AC	X-PA	3RD LH 60 SEAT BELT	ALL	構成部品変更/Component Part Change 同じ/No Change
---	--------	------	---------------------	-----	--

16					
15					
14					
13					
12					
11					
10					
9					
8					
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					

THIN MASTERS, INC.
3300 WILSON BLVD
ANN ARBOR MI 48106-1500

APPROVED APPROVED CHECKED ORIGINALS

10/1/01

SKM

TOYOTA BOSHOKU CORPORATION

Staff

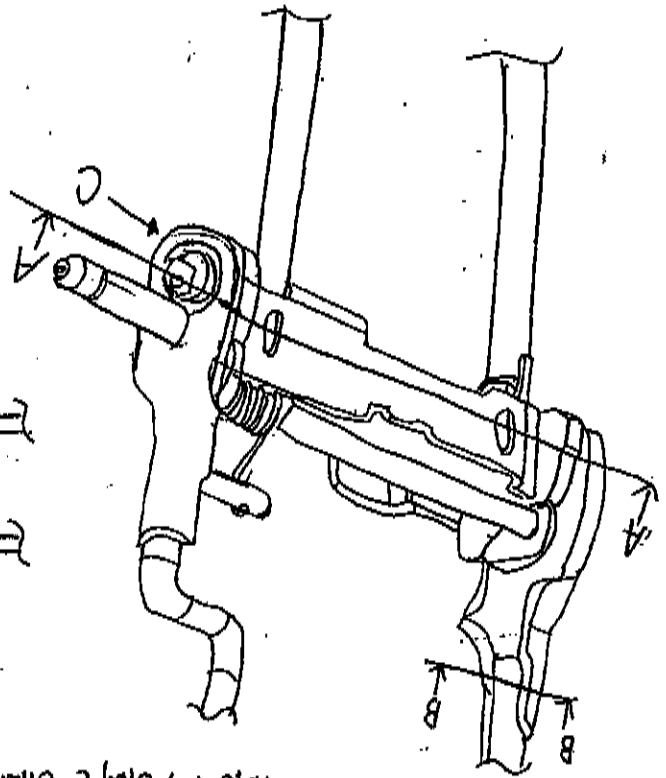
技術管理課設計管理課 技術管理課設計管理課
Technical Administration Dept. Engineering & Design Administration

ORIGINAL

SEP 20 2005

APPROVED	APPROVED	APPROVED	24/11/94
ORIGINATED	CHECKED	DESIGNED	
TRIM MASTERS, INC. DESIGN DEPARTMENT DATE			

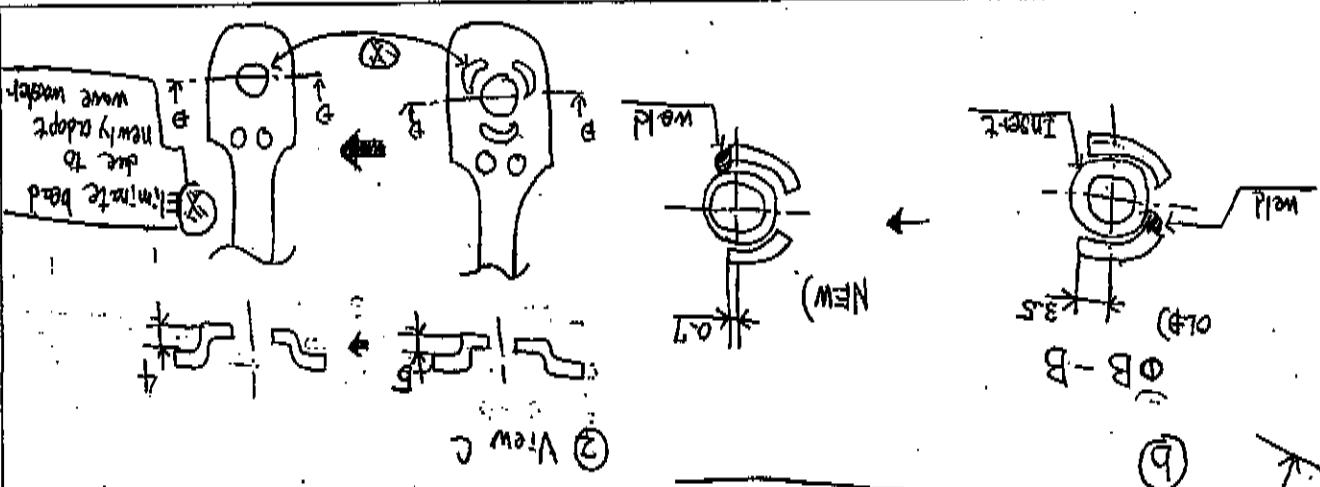
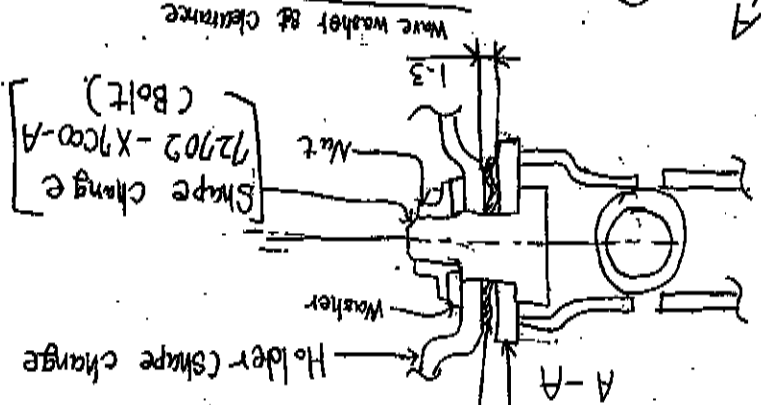
383WAF0128



② Add wave washer ③ Side holder, shape change

① [3RD] Side Headrest (HNL, PWR) ⇒ Component part No. change
 71967-00010 → PWR 60%
 71907-00020 → MNL
 71907-00030 → PWR 40%

Additional Option
 90206-10009 (Wave Washer)
 Lark Bolt
 Washer
 Nut (12702-X7000-A)
 Shape change (Bolt)
 1.3
 Wave washer & clearance
 Holder (Shape change → ②)



② View C

技術管理課設計管理室
 Technical Administration Dept.
 Engineering & Design Administration Staff
 ORIGINAL
 SEP 20 2005

Model 383W		設変切替依頼書 No.4		ENGINEERING CHANGE INSTRUCTIONS No.4		変更事項 (箇所・数量)	
No	383WAF0128	4	5				
Page							

SEP 20 2005

技術管理課設計管理室 技術管理課設計管理室
 Engineering & Design Administration Dept. Technical Administration Dept.
 Staff

TRIM MASTERS, INC.			
DESIGN DEPARTMENT DATE: 383W/C0154			
APPROVED	APPROVED	CHECKED	ORIGINATED
<i>[Signature]</i>		5/	MS

II
 71988-00070-B
 Side H/R knob → Material change
 (old) TSM5515G-2 ⇒ TSM5516G-1 (New)

III [Router Fixing Clip]
 52161-0C020-A → Additional Adoption
 (TB → New adoption due to TMC part No.)

変更事項 (箇所・略図)

ENGINEERING CHANGE INSTRUCTIONS No.4

設変切替依頼書 No.4

車種 383W Model

383WAF0128

5 / 5

Page

No.

新造管理課	実務部
原簿企画室	品質保証部
調達課	カバ-技術部
営業部	内外装品管理部

清潔・承認者チェック
再発防止 (5ヶ所-1化)
再発防止 (1ヶ所-1化)
備・グループ内回覧

設計承認補償規定			
300万円以上	100~300万円	50~100万円	30万円未満
部門統括	担当	部長	T/L

承認	審査	チーム名
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	ASSY 部品
A S F	A	

設変・特設チェックシート

品名	883W (200L)	数量	52161-02020 A	設計No.	383WAF028	担当者	立津
型			you-7 取付CLIP	仕様			

設変・特設の目的: 生産性向上・強度・耐久対策・異音対策・見栄え向上・間隔干渉対策・仕様変更・仕様変更・安全対策
 不具合内容: 設計検討不足 (確保不足)・製図ミス・誤記訂正・共通化・VE, ME・その他 ()

何を求めるか	何が心配か (懸念内容)	設計的 (図面等) にどのようにして対策したか
強度・安全・耐久・性能・燃費性	取付用CLIPの取付位置 取付用ボルトの設置場所 → CIMC 取付ボルトの取付位置	

評価、製造、仕入先へ反映すべき項目

№	チェック項目	起案	起案者	確認内容	確認者
1	客先・承認部署の了解を得たか	不要	付た	進メモNo. 政変No. (A12Z 石原 謙)	* 溶接者手帳
2	この図面で試作したものを見たか ・組付けてチェックしたか。作動チェックは ・試験評価をしたか。2次不具合はないか (強度・安全・耐久・性能・燃費性)	不要	付た	確認項目: 試験項目: 相手先 (評価部署):	* * *
3	関係部品はないか (取付け先相手部品・周辺部品) ・関係部品の設計部署へ連絡し、最新データで検討したか ・重複先・共用先に連絡したか ・車種間の顧客びをエレクトリック(A.E)に報告したか ・海外生産車種は調べたか。対応・展開はしたか、 ・同時切替え部品はあるか	なし	付た	部品名: 連絡先: 部署: 展開車種: 海外生産車種/対応・展開: 切替予定 月 日 部品: 設置先: 部署: TMI 検査課 連絡: 09/18 更新ページ: 有・無	* * * * * * * * *
4	切替時期はいつか (不具合発覚時必ず月日記入の事)	不要	付た	切替予定 月 日 部品: 設置先: 部署: TMI 検査課 連絡: 09/18 更新ページ: 有・無	* * *
5	関係部署の技術・生管・生技 (仕入先等)へ連絡したか	不要	付た	関係部署の技術・生管・生技 (仕入先等)へ連絡したか	* * *
6	部品表の目次・本欄内容はチェックしたか 型紙技術指示書の内容をチェクしたか	不要	付た	部品表の目次・本欄内容はチェックしたか 型紙技術指示書の内容をチェクしたか	* * *
7	承認図送付案内書を添付したか 任意でメンキ-内容をマイナーに則記したか その旨を承認図送付案内に則記したか	不要	付た	承認図送付案内書を添付したか 任意でメンキ-内容をマイナーに則記したか その旨を承認図送付案内に則記したか	* * *
8	設計チェックシートの該当項目をエレクトリックしたか ・流川化チェックシートをエレクトリックしたか	不要	付た	設計チェックシートの該当項目をエレクトリックしたか ・流川化チェックシートをエレクトリックしたか	* * *
9	保証は関係ないか (届出書類・写真との照合) ・新表皮の技術指示書知。を國中指示したか	不要	付た	保証は関係ないか (届出書類・写真との照合) ・新表皮の技術指示書知。を國中指示したか	* * *
10	コスト・取付変動はあるか (対象車種) ・設変コスト情報提出したか	なし	付た	コスト・取付変動はあるか (対象車種) ・設変コスト情報提出したか	* * *
11	設変申請は発生しないか (調査中は不可。必ず明記) ・設変費用調査依頼書発行したか ・各先への請求可否	不要	付た	設変申請は発生しないか (調査中は不可。必ず明記) ・設変費用調査依頼書発行したか ・各先への請求可否	* * * * * * * * *
12	FMEA, DRBFMの内容を修正したか	不要	付た	FMEA, DRBFMの内容を修正したか	* * *
13	流用部品 (構造) の不具合対策は折り返し込んだか	不要	付た	流用部品 (構造) の不具合対策は折り返し込んだか	* * *
14	号口設変管理履歴を起票したか	不要	付た	号口設変管理履歴を起票したか	* * *

ORIGINAL

新設管理部署	興設部	治産・承認者チエック
感価企画室	品質保証部	再発防止 (カクガ-化)
調達部	カバ-技術部	再発防止 (HPLG-化)
営業部	内外装品管部	漏・グループ内回覧

300万円以上	100~300万円	30~100万円	30万円未満
設変	配門統括	配担当	部長
補			T/L
規			
定			

01年	9月	15日
承認	審査	チーム名
		A 24 ASSY
		ASF 部品

設変1. 特設チエックシート

車型	部品名	取付	取付	担当
888W (200L)	3rd H/P, ADJ Assy	71907-0001050	383 WAF0128	立津
強度、耐久対策	偶音対策	見栄え向上	間接干渉対策	仕様変更
取替材料不足	取替不足	取替訂正	共通化	VE, ME
			その他	

設変・特設の目的

不具合内容
何を変更するか
設計的 (図面等) に
どのようにして対策したか

3rd H/P, ADJ-Set	何を変更するか	3rd H/P, ADJ Assy	383 WAF0128	立津
通孔のNetを強く締付 はし、可動なものを可動に → 取付に付いた新しい 形状変更	可動部にWare washを設 け → 取付に付いた新しい 形状変更			

評価、製造、仕入先へ反映すべき項目

上司指示

No	チエック項目	起案者	確認内容	起案者	確認内容	備考
1	客先・承認部署の了解を得たか	あり	起案No. 1A122百審認	承認者	3870128	
2	この図面で誤作したものを判ったか ・組付けてチエックしたか。作動チエックは ・試験評価をしたか。2次不具合はないか (強度・安全・耐久・性能・燃焼性)	あり	確認項目: 試験項目: 相手先 (評価部署):	承認者	1A122百審認	
3	関係部品はないか (取付先相手部品・周辺部品) ・関係部品の設計部署へ連絡し、最新データで換出したか ・重製先・共用先に連絡したか ・車種間の横並びをチエック (横限) し A.E に報告したか ・海外生産車種は調べたか。対応・展開はしたか。	あり	部署名: 連絡先: 部署: 展開車種: 海外生産車種 (種/材/展):	承認者	1A122百審認	
4	切替時間はいづつか (不具合設変時必ず月日記入の事) ・同時切替え部品はあるか	あり	切替予定 月 日 設変No. 部品:	承認者	1A122百審認	
5	関係部署 (H-1 技術・生技・仕入先等) へ連絡したか	あり	部署: TML 検査課 連絡: 9月9日	承認者	1A122百審認	
6	部品表の目次・本表内容はチエックしたか 型紙技術指示書の内容をチエックしたか	あり	更新ページ: 頁・無	承認者	1A122百審認	
7	承認図送付案内書を添付したか 任意でメジャー内容をマイナーにする場合は その旨を承認図送付案内に明記したか	あり	(時試中で、且つ他に共用されていない マイナー変更する場合)	承認者	1A122百審認	
8	設変チエックシートの該当項目をチエックしたか ・流通化チエックシートをチエックしたか	あり	承認項目: 新表放:	承認者	1A122百審認	
9	認証は関係ないか (届出書類・写真との照は) ・新表皮の技術指示書No. を図中指示したか	あり	コスト VP 円/台 承認先: TML 製品 B-1-g/台 承認先:	承認者	1A122百審認	
10	コスト・質点変動はあるか (対象車型) ・設変コスト情報提出したか	あり	承認要約 万円 承認先: 責任部署: 承認先: 連絡先: (客先責任割合)	承認者	1A122百審認	
11	設変補償は発生しないか (調査中は不可、必ず明記) ・設変費用調査依頼書発行したか ・客先への請求可否	あり	承認要約 万円 承認先: 責任部署: 承認先: 連絡先: (客先責任割合)	承認者	1A122百審認	
12	FMEA, DRBFMの内容を修正したか	あり	項目:	承認者	1A122百審認	
13	流通部品 (構造) の不具合対策は折り返しだか	あり		承認者	1A122百審認	
14	号口設変管理帳を起票したか	あり		承認者	1A122百審認	

配	新造管理部	✓	実務部
布	原価企画室		品質保証部
先	調達部		カバ-技術部
	営業部		内外装部品管理部

300万以上	100-300万	30-100万	30万未満
部門統括	課担当	部長	T/L
級	種	種	種
変	換	規	定

承認	9月16日
審査	チーム名
AS	ASSY
ASF	部品

変更	特設チエックシート	型	383W (Cool)	部	品	名	品	名	383WA F0128	提	当	27
----	-----------	---	-------------	---	---	---	---	---	-------------	---	---	----

・生産性向上 ・強度、耐久対策 ・漏音対策 ・見栄え向上 ・関係干渉対策 ・仕様変更 ・安全対策
 ・設計検討不足 ・連携不足 ・製図ミス、誤配訂正 ・共通化 ・VE、VAE ・その他()

設定	特設の目的	何を変更するか	何が必要か (懸案内容)	設計的 (図面等) に どのようにして対策したか
	不具合内容			
	[3rd 津野 H/K] 追加にあり、取付ボルト			
	可能性向上の為、			
	Wave washer 追加			
	(10)			

車種、製造、仕入れへ反映すべき項目

No.	チエック項目	起案者	確認	内容	担当者
1	客先・承認部署の了解を得たか	不明	不明	建メモNo. 設定No.	*
2	この図面で提示したのを見たか ・組付けてチエックしたか、作動チエックは ・試験評価をしたか、2次不具合はないか (強度・安全・耐久・性能・燃焼性)	不明	不明	IAにて確認	*
3	関係部品はないか (取付け先相手部品、周辺部品) ・関係部品の設計部署へ連絡し、最新データで検討したか ・重製先・共用先に連絡したか ・車種間の横並びをチエック (横隔) し A/E に報告したか ・海外生産車種は調べたか、対応・展開はしたか ・切替時期はいつか (不具合発生時必ず月日記入の取)	不明	不明	確認項目: 試験項目: 相手先 (評価部署): 部品名: Wave washer 連絡先: 部署: 展開車種: 海外生産車種/対応・展開: 切替予定: 月 日 設定No.: IA 部署: 更新ページ: 有・無 郵置: 月 月 更新ページ: 有・無	*
4	同時切替え部品はあるか	不明	不明		*
5	関係部署の一技術・生管・生技 (仕入先等) へ連絡したか	不明	不明		*
6	部品表の目次・本報内容はチエックしたか 型紙技術指示書の内容をチエックしたか	不明	不明		*
7	承認図送付案内書を添付したか 正貨でメジャー内容をマイナーにする場合は その旨を承認図送付案内に明記したか	不明	不明		*
8	設計チエックシートの該当項目をチエックしたか ・流用化チエックシートをチエックしたか	不明	不明		*
9	承認は関係ないか (備出書類・写真との差は) ・新表紙の技術指示書、を图中指示したか	不明	不明		*
10	コスト・買入変動はあるか (対象車種) ・設定コスト情報提出したか	不明	不明		*
11	設定補償は発生しないか (調査中は不可、必ず明記) ・変更費用調査依頼書発行したか ・各先への請求可否	不明	不明		*
12	FMEA、DRBFMの内容を修正したか	不明	不明		*
13	流用部品 (構造) の不具合対策は折り込んだか	不明	不明		*
14	号口設置管理順を起票したか	不明	不明		*

配	新造管理部	実験部
	最新企画室	品質保証部
布	調達部	カバ-技術部
先	営業部	内外装企画部

作業・承認者チェック
再発防止 (チェックシート)
再発防止 (4Pチェックシート)
部・グループ内回覧

100~300万	30~100万	30万未満
部長	部長	T/L
部長	部長	
部長	部長	

承認	審査	チーム名
		ASSY
		部品

特設チェックシート

型番: 283W (200L)
製品名: Side H/R Knob
設計者: 1998-0010-A

生産性向上・強度、耐久対策・異音対策・見栄え向上・関係干渉対策・仕様変更・安全対策
設計検討不足・逃掛不足・製図ミス・表記訂正・共通化・VE、ME (その他) (優先希望)

設変・特設の目的

不具合内容	何を改善するか	何が心配か (懸念内容)	設計的 (図面等) にどのようにして対策したか
H/R Knob			
耐久 (TMI) より材質変更の要望あり	→ (9) TSM 55/59-2 ↓ 新) TSM 55/69-1		
評価、製造、仕入先へ反映すべき項目			
上司指示			

No	チェック項目	起	案	着	確	認	内	容	検査者	日
1	客先・承認部署の了解を得たか	不要	あり	した	した	した	連メチNo.	設変No.		*
2	この図面で誤作したものを見つけたか ・組付けてチェックしたか、作動チェックは ・試験評価をしたか。2次不具合はないか (強度・安全・耐久・性能・燃焼性)	不要	あり	した	した	した	承認項目: 試験項目: 相手先 (詳細部署):	1/Aに2確認		**
3	関係部品はないか (原付先相手部品、周辺部品) ・関係部品の設計部署へ連絡し、最新データで検討したか ・重複先・共用先に連絡したか ・車種間の横並びをチェックしたか (就展) し A/E に報告したか ・海外生産車種は調べたか、対応・展開はしたか	不要	あり	した	した	した	部品名: 連絡先: 部署: 原原車種: 海外生産車種/対応・展開: 相手先: 設変No.:	H/A, Assy		**
4	切替時期はいつか (不具合設変時必ず月日記入の事) ・同時切替え部品はあるか	不要	あり	した	した	した	部品: 設変No.:	更新ページ: 有・無		**
5	関係部署 (技術・生産・生技・仕入先等) へ連絡したか	不要	あり	した	した	した	部品表の目次・本紙内容はチェックしたか 型紙技術指示書の内容をチェックしたか			**
6	承認図送付案内書を送付したか 任意でメジャー内容をマイナーにする場合は その旨を承認図送付案内に明記したか	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**
7	設計チェックシートの該当項目をチェックしたか ・流通化チェックシートをチェックしたか	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**
8	承認は関係ないか (届出書類・写真との差は) ・新設反の技術指示書も、図中指示したか	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**
9	コスト・製量変動はあるか (対象車種: ・設変コスト情報提出したか	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**
10	設変補償は発生しないか (調査中は不可、必ず明記) ・設変費用調査依頼書発行したか ・客先への請求可否	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**
11	FMEA、DRBFMの内容を修正したか	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**
12	流用部品 (構造) の不具合対策は折り込んだか	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**
13	骨口設変管理帳を起票したか	不要	あり	した	した	した	承認項目: 新設反:			**

APPROVED	APPROVED	APPROVED	APPROVED
承認者	承認者	承認者	承認者
承認者	承認者	承認者	承認者

製造管理課	✓	異動部
原価企画室		品質保証課
調達部		カバ一技術部
営業部		内外装品管部

特選・承認者チェック	
同班防止 (チェックシート)	
同業防止 (マイグー北)	
部・グループ内回覧	

300万円以上	100~300万円	30~100万円	30万円未満
設 発	設 発	設 発	設 発
部門幹事	部長	部長	T/L

08年	9月	18日
承認	審査	チーム名
		A294 ASSY
		ASF 部品

設変・特設子エックシート 車型 883W (300L) 部 品 名 71959-K7000-C 設 発 No. 特 888WAF0128 担当 2津

設変・特設の目的 生産性向上・強度・耐久対策・異音対策・見栄え向上・間隙干渉対策・仕様変更・安全対策
設計検討不足・選材不足・製造ミス・試験訂正・共通化・VE、ME・その他()

不具合内容 何を変更するか 何が心配か (懸念内容) 設計内(図面等)にどのようにして対策したか

[3rd Side Hk. Holder]

A-A
A-A
B-B
B-B
wave washer 電線カバ一
電線カバ一
電線カバ一

評価、製造、仕入先へ反映すべき項目 上司指示

No	子エック項目	提案	着目	確認内容	進捗状況
1	客先・承認部署の了解を得たか	不要	得た	進メモNo. 設変No.	*
2	この図面で試作したのを見たか ・組付けてチェックしたか。作動子エックは ・試験評価をしたか。2次不具合はないか (強度・安全・耐久・性能・燃焼性)	不要 不要 不要 不要	見た した した した	試作項目: 試験項目: 相手先(評価部署):	*
3	関係部品はないか(取付け先相手部品・周辺部品) ・関係部品の取付位置へ連絡し、最新データで検討したか ・取付先・共用先に連絡したか ・取付部の積重ねを子エック(破損)しA/Eに報告したか ・海外生産車種は調べたか。対応・展開はしたか。	なし 不要 不要 不要 不要	あり した した した した	部品名: 連絡先: 部署: 展開車種: 海外生産車種/対応・展開: 切替予定: 月 日 日 設変No.: 部品: 部署: 741工務/成運箱: 9月 更新ページ: 有・無	*
4	切替時期はいつか(不具合発生時必ず月日記入の事) ・同時切替え部品はあるか	なし 不要	あり した	切替予定: 月 日 日 設変No.: 部品: 部署: 741工務/成運箱: 9月 更新ページ: 有・無	*
5	関係部署(カバ一技術・生管・生技・仕入先等)へ連絡したか	不要	した	(写試中で、且つ他に共用されていない マイナー変更する場合)	*
6	部品表の目次・本題内容はチェックしたか 型紙技術指示書の内容を子エックしたか	不要 不要	した した		*
7	承認図送付案内書添付したか 任意でメジャー内容をマイナーにする場合は その旨を承認図送付案内に明記したか	不要 不要	した した		*
8	設計子エックシートの該当項目を子エックしたか ・流用化子エックシートを子エックしたか	不要 不要	した した		*
9	認証は関係ないか(届出書類・写真との照合) ・新表皮の技術指示書No. を図中指示したか	なし 不要	あり した	認証項目: 新表皮: 3台 円/台 確認先: TMI 1台 円/台 確認先: TMI	*
10	コスト・異音変動はあるか (対策車製) ・設変コスト留報提出したか	不要 不要	あり した	承認要 約 万円 確認先: 取付位置: (客先責任割合 %)	*
11	設変補償は発生しないか(調査中は不可、必ず明記) ・設変費用調査依頼書発行したか ・客先への請求可否	不要 不要	あり した		*
12	FMEA、DRBFMの内容を修正したか	不要	した		*
13	流用部品(構造)の不具合対策は折り込んだか	不要	した		*
14	号口設変管理帳を起票したか	不要	した		*

ORIGINAL

SEP 20 2008

Seth
Ferguson/GeneralOffice/Trim
Masters

09/19/2006 12:35 PM

To Steven Riggs/GeneralOffice/TrimMasters@TrimMasters

cc

bcc

Subject Fw: I200*I383WAF0128 ECI

please take a look at this

Seth M Ferguson

Product Engineer

Trim Masters, Inc

1090 Industry Road

Harrodsburg Ky 40330

Phone: 859-734-8708

Fax: 859-734-8525

— Forwarded by Seth Ferguson/GeneralOffice/TrimMasters on 09/19/2006 12:37 PM —



[syuulchi_tatetsu@toyota-bos
hoku.co.jp](mailto:syuulchi_tatetsu@toyota-bos
hoku.co.jp)

09/19/2006 07:49 AM

To <Seth.Ferguson@trimmasters.com>

cc <ryousyuu_nakane@toyota-boshoku.co.jp>,
<kimitaka_andou@toyota-boshoku.co.jp>,
<kenji_furukawa@toyota-boshoku.co.jp>,
<hiroyuki_koyama@toyota-boshoku.co.jp>,
<masayoshi_kurahashi@toyota-boshoku.co.jp>,
<m.muramatsu@tb-america.com>,
<to.yamanaka@hino.co.jp>

Subject I200*I383WAF0128 ECI

Hi Seth.

We send ECI No.383WAF0128's documents attachment this mail.
□383WAF0128:3RD H/R add wave washer

And we send catia data today,
(File name:20060919AO)

but H/R sub-assy's drawing data is alteration.
So we retransmission H/R sub-assy data tomorrow.

(Retransmission H/R sub-assy data file name is 20060920AE)

Please review it.

Thanks.

□□□□□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□□□□□

Toyota Boshoku Corporation
Seat Design Division 2 A24 Team □

□□□□□ □□□□□
Yuichi Tatetsu

□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□
88, Kanayama, Kamekubi-cho,
Toyota, Aich, Japan Zip 470-0395

TRIM MASTERS, INC. DESIGN DEPARTMENT DATE:			
APPROVED	APPROVED	CHECKED	ORIGINATED

383WAF0128

SEP 20 2006

ORIGINAL

TEL: +81 -565-43-0410
 Ext.: 868125766
 FAX: +81 -565-43-0799
 E-Mail: yuichi_tatetsu@toyota-boshoku.co.jp






 383WAF0128_DRAWING.W 383WAF0128_ECI.W CHECK_SHEET.W CDC_20060919A.D.W CDC_20060920A.E.W

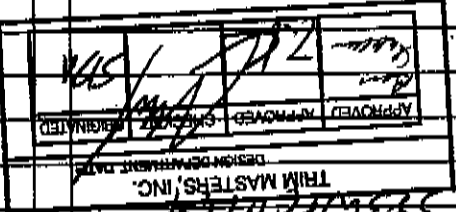
SEP 20 2006

TRIM MASTERS, INC.			
DESIGN DEPARTMENT DATE:			
APPROVED	APPROVED	APPROVED	APPROVED
CHECKED	CHECKED	CHECKED	CHECKED
ORIGINATED	ORIGINATED	ORIGINATED	ORIGINATED

ORIGINAL

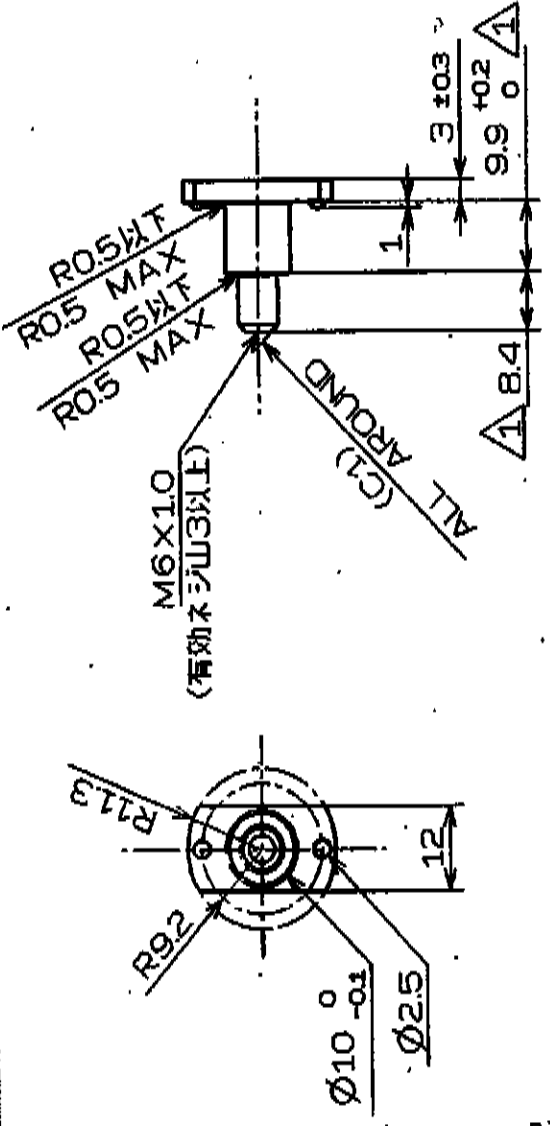
383WAF0128

Key Model	Group	Variation/Block Code	Key Model	Group	Variation/Block Code	Key Model	Group	Variation/Block Code
001	383W	7100AC	P-NA, P-NB, P-PA, P-PB					
002	383W	7100AC	P-NA, P-PA					
003	383W	7100AC	P-NB					
004	383W	7100AC	P-NB, P-PB					
005	383W	7100AC	X-PA					
<p>性能向上:強度・信頼性/Performance Improvement:Intensity・Re 3RD N.R. WAVE WASHER 追加し、支5。</p> <p>変更 変更に対する希望・条件 Change Condition Requested by Engineer 準備出来次第/As soon as ready A) 単独/Independent Change</p>								
先号	Customer No	先号	Customer No	先号	Customer No	先号	Customer No	先号
383WAF0128	383WAF0128	383WAF0128	383WAF0128	383WAF0128	383WAF0128	383WAF0128	383WAF0128	383WAF0128
1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5	1 / 5
承認 (P/M)	担当設計室	承認	担当設計室	承認	担当設計室	承認	担当設計室	承認
9/19	TBA24	9/18	TBA24	9/18	TBA24	9/18	TBA24	9/18
TEL	TEL	TEL	TEL	TEL	TEL	TEL	TEL	TEL
5713	5713	5713	5713	5713	5713	5713	5713	5713
関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先
関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先
関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先	関係先



EA approved Date 2006/09/15 13:00

訂正 REVISED	数量 QUANTITY	承認 APPROVED	変更 REVISION	年月日 DATE	変更者 REVISED BY
B1	14		形状変更により図面更新/SHAPE CHANGE	06/09/18	立津
			383WPC0128		
			383WPC0129		



注記
 1. 有害なバリ取りこと。
 2. 本品の材料・環境負荷物質の使用については、環境負荷物質の材料及び製品への使用制限に関する基準BSD12004を満足すること。

NOTES

1. NO HARMFUL BURRS. CONFORM TO THE STANDARD BSD12004
 2. THIS PART SHALL CONFORM TO THE STANDANCES OF SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN AS MATERIALS OF PRODUCT COMPONENTS REGARDING USE OF THE MATERIALS AND SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN

承認 APPROVED	承認 APPROVED	承認 APPROVED	設計・製図 DRAWN	担当 STAFF CODE
			K. Imabara	A24
			Y. Taketsu	
TOYOTA BOSHOKU AMERICA INC.				
TOYOTA BOSHOKU CORPORATION				

投影法 PROJECTION METHOD: RE SCALE 1:1
 材料調製・表面処理 HEAT & SURFACE TREATMENT
 標準公差 GENERAL TOL. 公差等級公差 0.1 公差公差MAPP NO. MB
 材料名 MATERIAL S10 標準公差 MODEL (08 CITY) 383W(4)
 品名 NAME BOLT.

承認 APPROVED	承認 APPROVED	設計・製図 DRAWN	担当者 STAFF CODE
72702-X7C00-A			

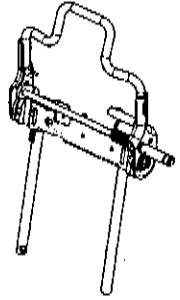
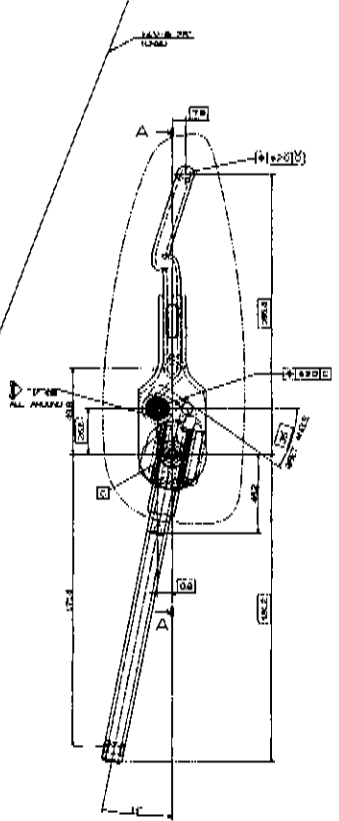
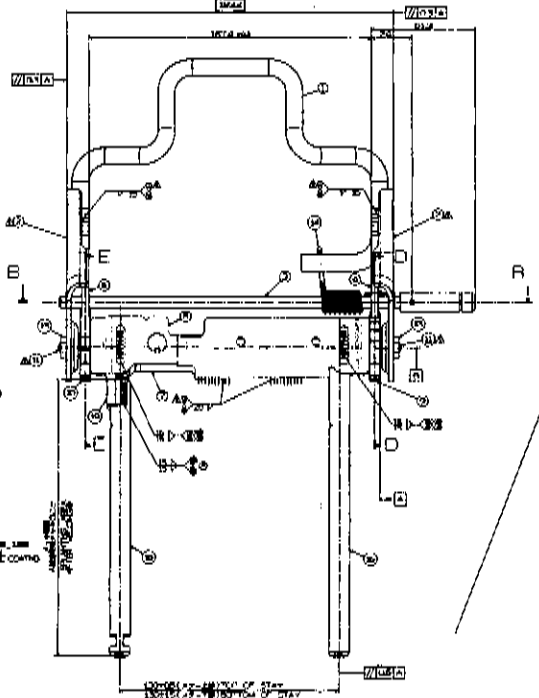
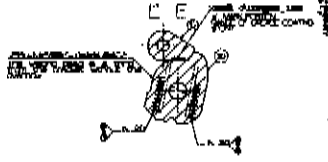
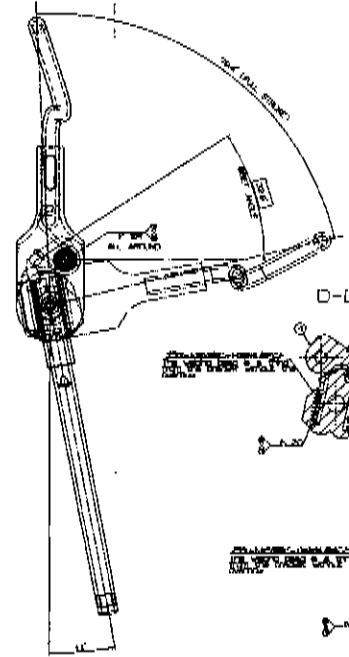
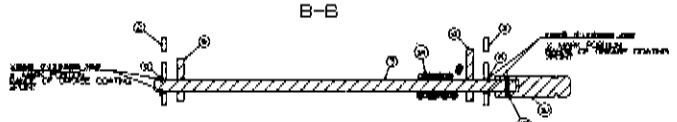
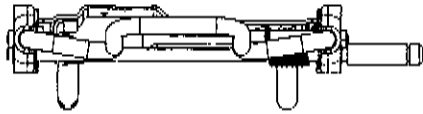
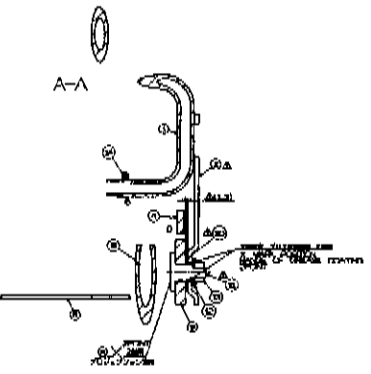
TRIM MASTERS INC. A4

ORIGINAL SEP 20 2006

This drawing and its related technical information are the property of Trim Masters Incorporated Co. Ltd. They shall not be disclosed in whole or in part to any third party without prior permission of Trim Masters Incorporated Co. Ltd.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

| | | | |
|-----|------|----|------|
| REV | DATE | BY | CHKD |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| REF PART NO. | SEC PART NAME | QTY |
|--------------|-----------------------------------|-----|
| 1 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 2 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 3 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 4 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 5 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 6 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 7 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 8 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 9 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 10 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 11 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 12 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 13 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 14 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 15 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 16 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 17 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 18 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 19 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |
| 20 | 71907-0000 EXTERIOR SEAT HEADREST | 1 |

4K
 1. EXTERIOR SEAT HEADREST
 2. EXTERIOR SEAT HEADREST
 3. EXTERIOR SEAT HEADREST
 4. EXTERIOR SEAT HEADREST
 5. EXTERIOR SEAT HEADREST
 6. EXTERIOR SEAT HEADREST
 7. EXTERIOR SEAT HEADREST
 8. EXTERIOR SEAT HEADREST
 9. EXTERIOR SEAT HEADREST
 10. EXTERIOR SEAT HEADREST
 11. EXTERIOR SEAT HEADREST
 12. EXTERIOR SEAT HEADREST
 13. EXTERIOR SEAT HEADREST
 14. EXTERIOR SEAT HEADREST
 15. EXTERIOR SEAT HEADREST
 16. EXTERIOR SEAT HEADREST
 17. EXTERIOR SEAT HEADREST
 18. EXTERIOR SEAT HEADREST
 19. EXTERIOR SEAT HEADREST
 20. EXTERIOR SEAT HEADREST

| | | | |
|------|-----|----|------|
| DATE | REV | BY | CHKD |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | |
|------|-----|----|------|
| DATE | REV | BY | CHKD |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

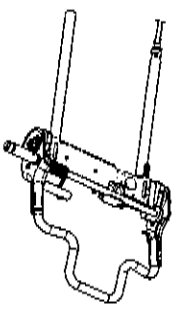
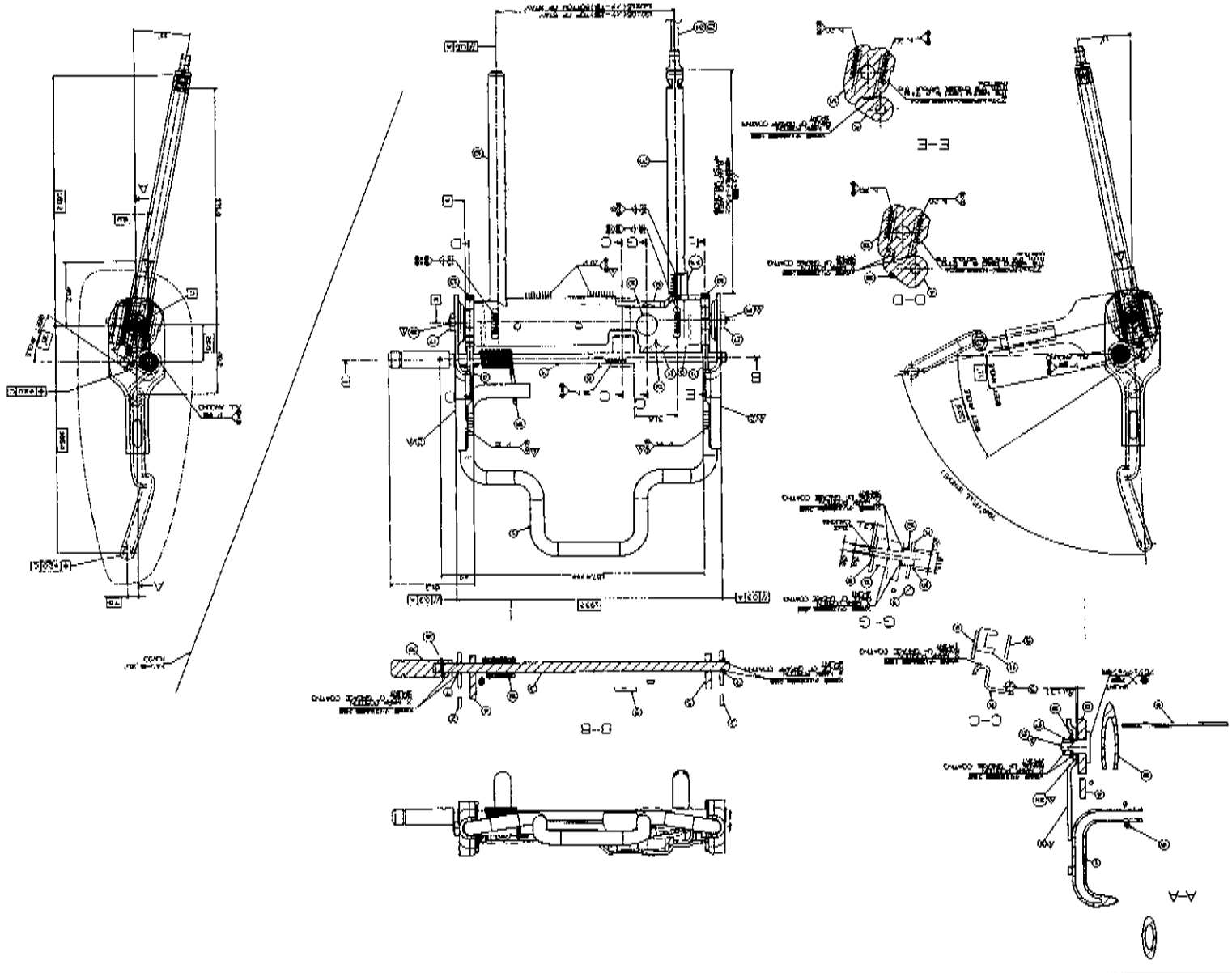
| | | | |
|------|-----|----|------|
| DATE | REV | BY | CHKD |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

71907-0030-B
 71907-0030-C

| | | | |
|-----|----|----------|-----------------------|
| REV | NO | DATE | DESCRIPTION |
| 1 | 1 | 11/11/54 | ISSUED FOR PRODUCTION |
| 2 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 3 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 4 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 5 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 6 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 7 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 8 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 9 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 10 | 1 | 11/11/54 | REVISION |

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF THE GOVERNMENT AND IS LOANED TO YOU. IT AND ITS CONTENTS ARE NOT TO BE DISTRIBUTED OUTSIDE YOUR ORGANIZATION. IT IS TO BE RETURNED TO THE GOVERNMENT AT THE END OF THE LOAN PERIOD. IT IS TO BE KEPT IN A SAFE PLACE AND NOT TO BE REPRODUCED OR COPIED IN ANY MANNER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF THE GOVERNMENT. IT IS TO BE KEPT IN A SAFE PLACE AND NOT TO BE REPRODUCED OR COPIED IN ANY MANNER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF THE GOVERNMENT.

| | | | |
|----|-----|----------|-----------------------|
| NO | REV | DATE | DESCRIPTION |
| 1 | 1 | 11/11/54 | ISSUED FOR PRODUCTION |
| 2 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 3 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 4 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 5 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 6 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 7 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 8 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 9 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 10 | 1 | 11/11/54 | REVISION |



| | | | |
|----|-----|----------|-----------------------|
| NO | REV | DATE | DESCRIPTION |
| 1 | 1 | 11/11/54 | ISSUED FOR PRODUCTION |
| 2 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 3 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 4 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 5 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 6 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 7 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 8 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 9 | 1 | 11/11/54 | REVISION |
| 10 | 1 | 11/11/54 | REVISION |

UNCLASSIFIED