

STRAIGHTNESS	直線度
FLATNESS	平面度
CIRCULARITY	円周度
CLINDRICALITY	円筒度
PROFILE OF ANY LINE	線面形状
PROFILE OF ANY SURFACE	表面形状
PARALLELISM	平行度
PERPENDICULARITY	直角度
ANGULARITY	角度度
RADIOUSITY	半径度
SYMMETRY	対称度
CIRCULAR RUN-OUT	円周跳动
TOTAL RUN-OUT	全周跳动
ENVELOPE PRINCIPLE	包絡の系
REPRESENTATION OF SURFACE TEXTURE	表面粗度
ISO-NATURAL CONVENTION	ISO天然表示法
JIS-NATURAL CONVENTION	JIS天然表示法
MAXIMUM MATERIAL CONDITION	最大材料条件
MINIMUM MATERIAL CONDITION	最小材料条件
PROTECTED TOLERANCE ZONE	許容公差帯

△VIEW B  
セレーション詳細(5:1)  
DETAIL SERRATION(5:1)

C D	A B	図号 ISS. NO.	発行 REV. NO.	変更 REVISION RECORD	図号 E. C. NO.	年月日 DATE	変更者 REVR.
		A 1	34	△1			
				△2			
				△3			
				△4			

注記 1. 端部に有害なバリ無きこと。  
 △2. 本図は簡略図として指示なす寸法は3Dデータ参照のこと。  
 3. 本品の材料・環境負荷物質の使用については、  
 環境負荷物質の材料及び製造品の使用制限に  
 関する基準BSD12004を満足すること。  
 △4. セレーション形状の詳細は表Aを参照のこと。

NOTES 1. NO HARMFUL BURRS ON EDGE PORTION.  
 △2. THIS DRAWING SHOWS ONLY  
 KEY DIMENSIONS.  
 REFER TO 3D DATA FOR DETAILED  
 DIMENSIONS EXCEPT SPECIFIED.  
 3. THIS PART SHALL CONFORM TO THE STANDARD  
 BSD12004 OF "RESTRICTIONS ON USE OF  
 SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN AS  
 MATERIALS OF PRODUCT COMPONENTS"  
 REGARDING USE OF THE MATERIALS AND  
 SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN.  
 △4. DETAIL OF SERRATION SHAPE IS  
 REFER TO MATRIX A.

△2-COS-角  
CONSTANT

A-A

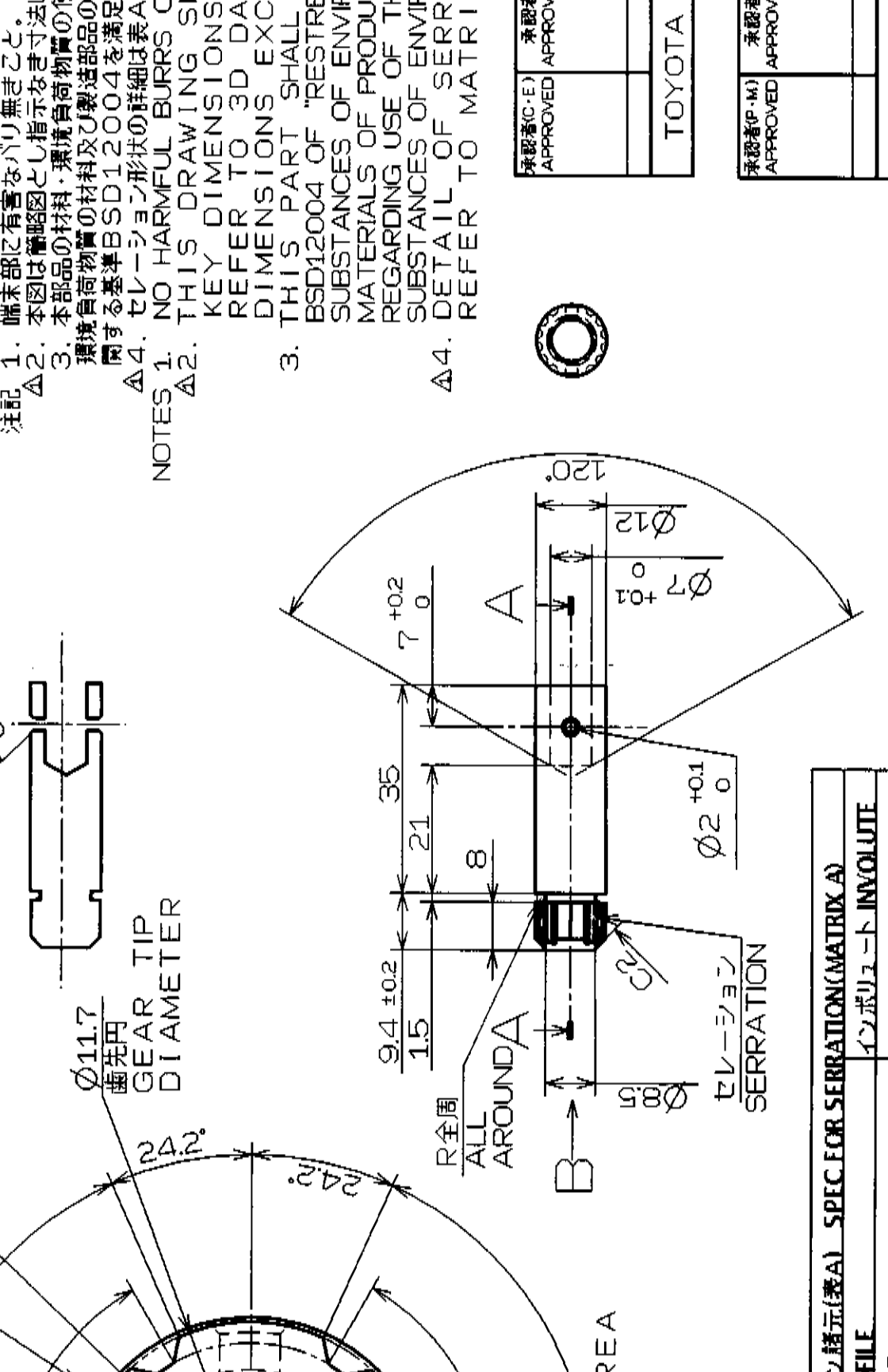
△1  
オーバーピン径  
OVER-SIZE PIN  
DIAMETER

△2  
歯根円  
GEAR ROOT  
DIAMETER

△3  
歯先円  
GEAR TIP  
DIAMETER

131.6°  
SERRATION  
AREA  
120.1°

131.6°  
SERRATION  
AREA  
120.1°



セレーション諸元(表A) SPEC FOR SERRATION(MATRIX A)	
歯形 TOOTH PROFILE	インボリュート INVOLUTE
モジュール MODULE	0.7
歯数 NUMBER OF TEETH	10
歯先円径 GEAR TIP DIAMETER	MB 11.709
ピン円径 PITCH CIRCLE DIAMETER	11.2
歯根円径 GEAR ROOT DIAMETER	10.287
歯の溝さ WHOLE DEPTH	0.711
ア添端 ADDENDUM	0.2545
デ添端 DEPENDUM	0.4565
圧力角 PRESSURE ANGLE	41° 09'
引歯角 CIRCULAR THICKNESS	0.9406
オーバーピン径 OVER-SIZE PIN DIAMETER	13.715
使用ピン径 WORKING PIN DIAMETER	1.5875
基礎円径 BASE CIRCLE DIAMETER	8.4412

承認者(C・E) APPROVED	承認者 APPROVED	審査者 CHECKED	設計者・製図 DRAWN	設計室 STAFF CODE
TOYOTA BOSHOKU AMERICA INC				

承認者(P・M) APPROVED	承認者 APPROVED	審査者 CHECKED	設計者・製図 DRAWN	設計室 STAFF CODE
				A24
TOYOTA BOSHOKU CORPORATION				

図解法 PROJECTION METHOD	R 第1角法 1st ANGLE	寸法方式 DIMENSIONAL SYSTEM	海外用図 FOR EXPORT
縮尺 SCALE	1:1	公差原則 DIMENSIONAL TOLERANCE	公差 TOLERANCE
材料処理 SURFACE TREATMENT	表面熱処理 HEAT TREATMENT	表面処理 SURFACE TREATMENT	
公差	MTB	公差	MTB
材質 MATERIAL	SS400	公差	MB
品名 NAME	SHAEI.	公差	MB
承認者 APPROVED	承認者 APPROVED	公差	MB
製図者 DRAWN	製図者 DRAWN	公差	MB
検査者 CHECKED	検査者 CHECKED	公差	MB
担当 STAFF CODE	担当 STAFF CODE	公差	MB

This drawing and its related technical information are the property of Trim Masters Incorporated Co.Ltd. They shall not be disclosed, in whole or in part, to any third party without prior permission of Trim Masters Incorporated Co.Ltd.