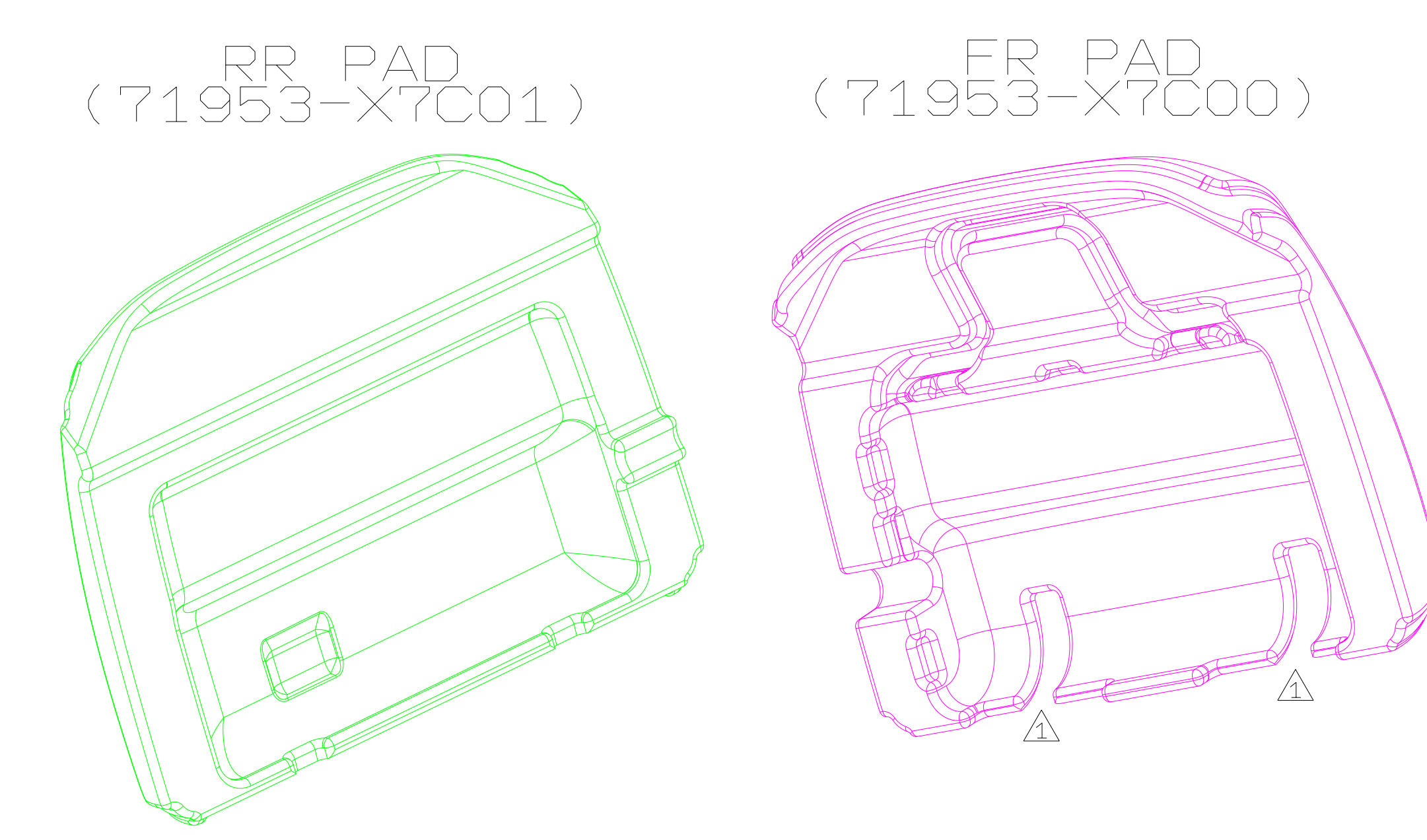
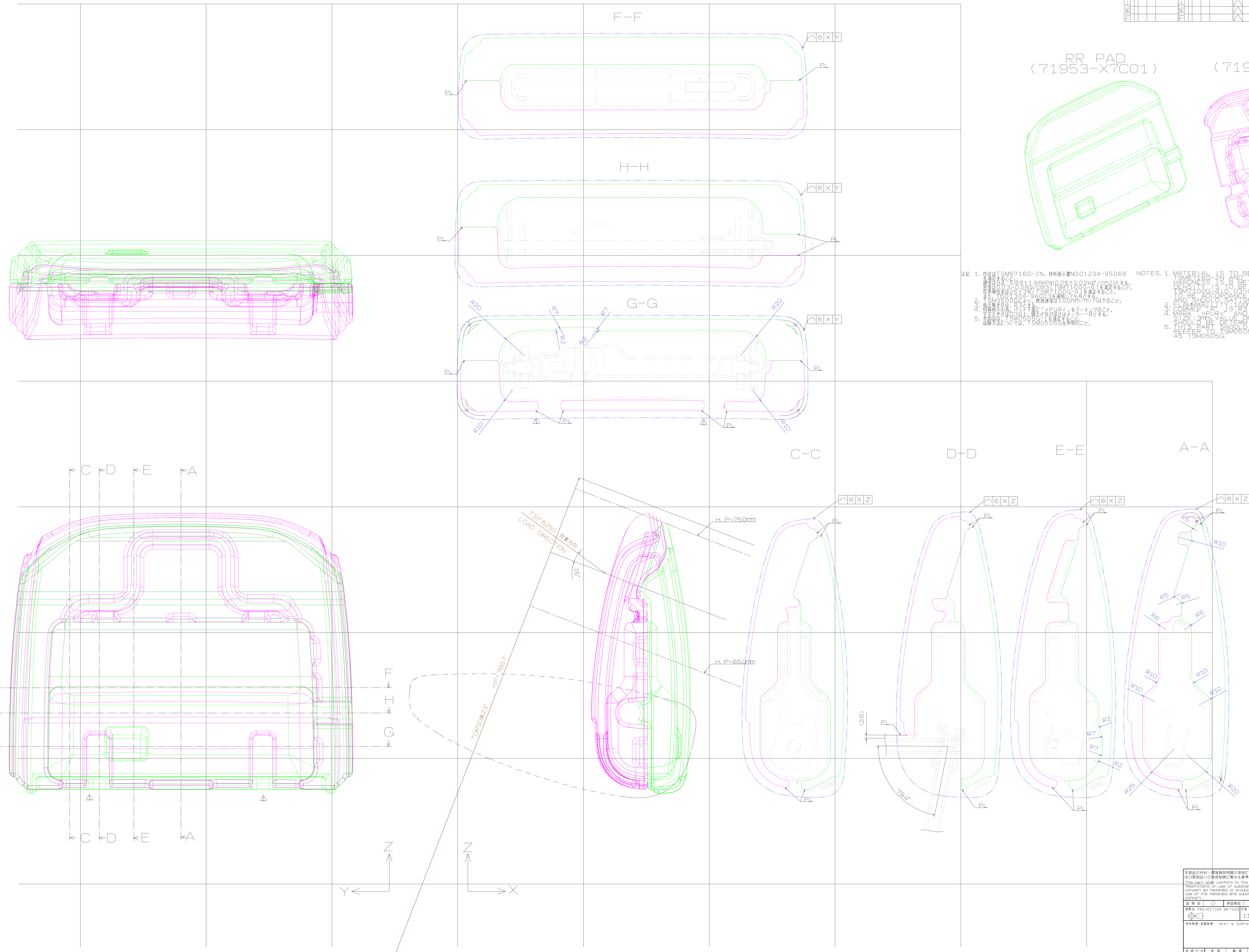


REV.	DATE	REV. NO.	REV. DATE	REV. BY	REV. REASON
B	1	79			
B	1	80			



注記 1. TSM6716G-2N. 規格指示書NO.01204-95068. NOTES. 1. MATERIAL IS TO BE ACCORDANCE WITH TSM6716G-2N. SPECIFICATION NO.01204-95068.  
 2. 材料はTSM6716G-2N.規格指示書NO.01204-95068. 2. MATERIAL IS TO BE ACCORDANCE WITH TSM6716G-2N. SPECIFICATION NO.01204-95068.  
 3. 密度は1.96kg/dm<sup>3</sup>(1960kg/m<sup>3</sup>). 3. DENSITY IS 1.96kg/dm<sup>3</sup>(1960kg/m<sup>3</sup>).  
 4. 寸法公差はJIS B 1305(ISO 2768)に準拠する。 4. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH JIS B 1305(ISO 2768).  
 5. 寸法公差は0.10mm以下とする。 5. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 6. 寸法公差は0.10mm以下とする。 6. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 7. 寸法公差は0.10mm以下とする。 7. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 8. 寸法公差は0.10mm以下とする。 8. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 9. 寸法公差は0.10mm以下とする。 9. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 10. 寸法公差は0.10mm以下とする。 10. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 11. 寸法公差は0.10mm以下とする。 11. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 12. 寸法公差は0.10mm以下とする。 12. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 13. 寸法公差は0.10mm以下とする。 13. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 14. 寸法公差は0.10mm以下とする。 14. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 15. 寸法公差は0.10mm以下とする。 15. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 16. 寸法公差は0.10mm以下とする。 16. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 17. 寸法公差は0.10mm以下とする。 17. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 18. 寸法公差は0.10mm以下とする。 18. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 19. 寸法公差は0.10mm以下とする。 19. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 20. 寸法公差は0.10mm以下とする。 20. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 21. 寸法公差は0.10mm以下とする。 21. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 22. 寸法公差は0.10mm以下とする。 22. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 23. 寸法公差は0.10mm以下とする。 23. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 24. 寸法公差は0.10mm以下とする。 24. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 25. 寸法公差は0.10mm以下とする。 25. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 26. 寸法公差は0.10mm以下とする。 26. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 27. 寸法公差は0.10mm以下とする。 27. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 28. 寸法公差は0.10mm以下とする。 28. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 29. 寸法公差は0.10mm以下とする。 29. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 30. 寸法公差は0.10mm以下とする。 30. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 31. 寸法公差は0.10mm以下とする。 31. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 32. 寸法公差は0.10mm以下とする。 32. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 33. 寸法公差は0.10mm以下とする。 33. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 34. 寸法公差は0.10mm以下とする。 34. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 35. 寸法公差は0.10mm以下とする。 35. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 36. 寸法公差は0.10mm以下とする。 36. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 37. 寸法公差は0.10mm以下とする。 37. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 38. 寸法公差は0.10mm以下とする。 38. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 39. 寸法公差は0.10mm以下とする。 39. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 40. 寸法公差は0.10mm以下とする。 40. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 41. 寸法公差は0.10mm以下とする。 41. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 42. 寸法公差は0.10mm以下とする。 42. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 43. 寸法公差は0.10mm以下とする。 43. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 44. 寸法公差は0.10mm以下とする。 44. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 45. 寸法公差は0.10mm以下とする。 45. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 46. 寸法公差は0.10mm以下とする。 46. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 47. 寸法公差は0.10mm以下とする。 47. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 48. 寸法公差は0.10mm以下とする。 48. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 49. 寸法公差は0.10mm以下とする。 49. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.  
 50. 寸法公差は0.10mm以下とする。 50. DIMENSIONAL TOLERANCE IS TO BE ACCORDANCE WITH 0.10mm OR BELOW.



承認者: 承認	承認者: 承認	承認者: 承認	承認者: 承認	承認者: 承認
APPROVED	APPROVED	APPROVED	APPROVED	APPROVED
TOYOTA BOSHOKU AMERICA, INC.				
承認者: 承認	承認者: 承認	承認者: 承認	承認者: 承認	承認者: 承認
APPROVED	APPROVED	APPROVED	APPROVED	APPROVED
TOYOTA BOSHOKU CORPORATION				

本図の材料・製造方法は別図にて示す。環境負荷低減の観点から、本図の材料・製造方法は別図にて示す。 This drawing and its related technical information are the property of Toyota Boshoku Corporation. All rights reserved. This drawing is not to be disclosed or used in any way without the prior permission of Toyota Boshoku Corporation.	図名: RR SEAT HEADREST 部品名: RR SEAT HEADREST 材料: MC 注記参照: 383W(2)
図号: 71953-X7C00-A 縮尺: 1:1 (FREE) 公差: TSZ200IG	部品名: FR SEAT HEADREST 部品名: FR SEAT HEADREST 材料: MC 注記参照: 383W(2)

本図の材料・製造方法は別図にて示す。環境負荷低減の観点から、本図の材料・製造方法は別図にて示す。  
 This drawing and its related technical information are the property of Toyota Boshoku Corporation. All rights reserved. This drawing is not to be disclosed or used in any way without the prior permission of Toyota Boshoku Corporation.