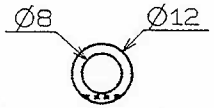
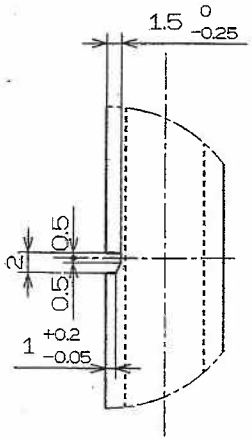
383 3rd Row

CAD	DESIGN	材号 MTRL.	改訂 REV. NO.	質量 MASS	改訂 REV. NO.	変更事項 REVISION RECORD	設変 NO. E. C. NO.	年月日 DATE	変更者 REVR.
○		B	1	88	1	形状変更により図面更新／SHAPE CHANGE	215LWZ0083	06.9.18	荷原

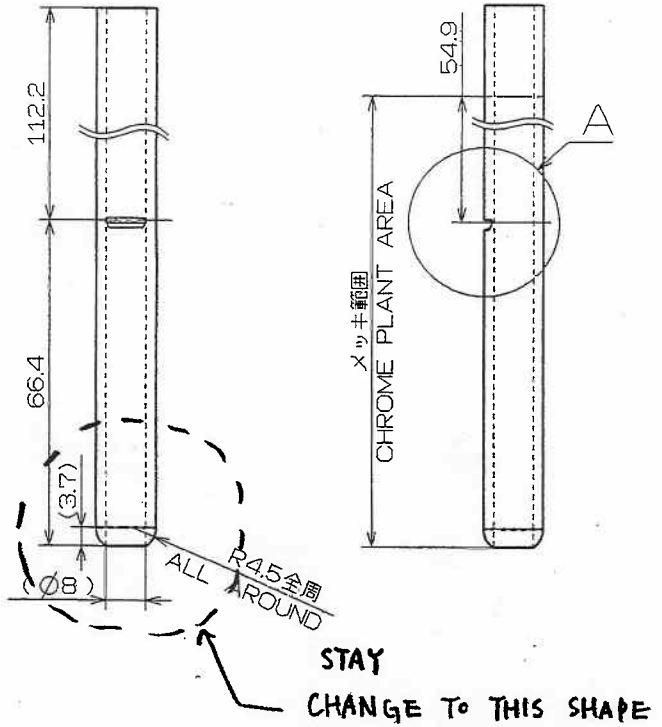
71941-X16H2

DWG. A





DETAIL A (2:1)



注記
1. ステー切欠き部にバリ無きこと。
2. ステー強度は技術指示書「01204-00078」を満足すること。
3. 本部品の材料・環境負荷物質の使用については、環境負荷物質の材料及び製部品への使用制限に関する基準BSD12004を満足すること。

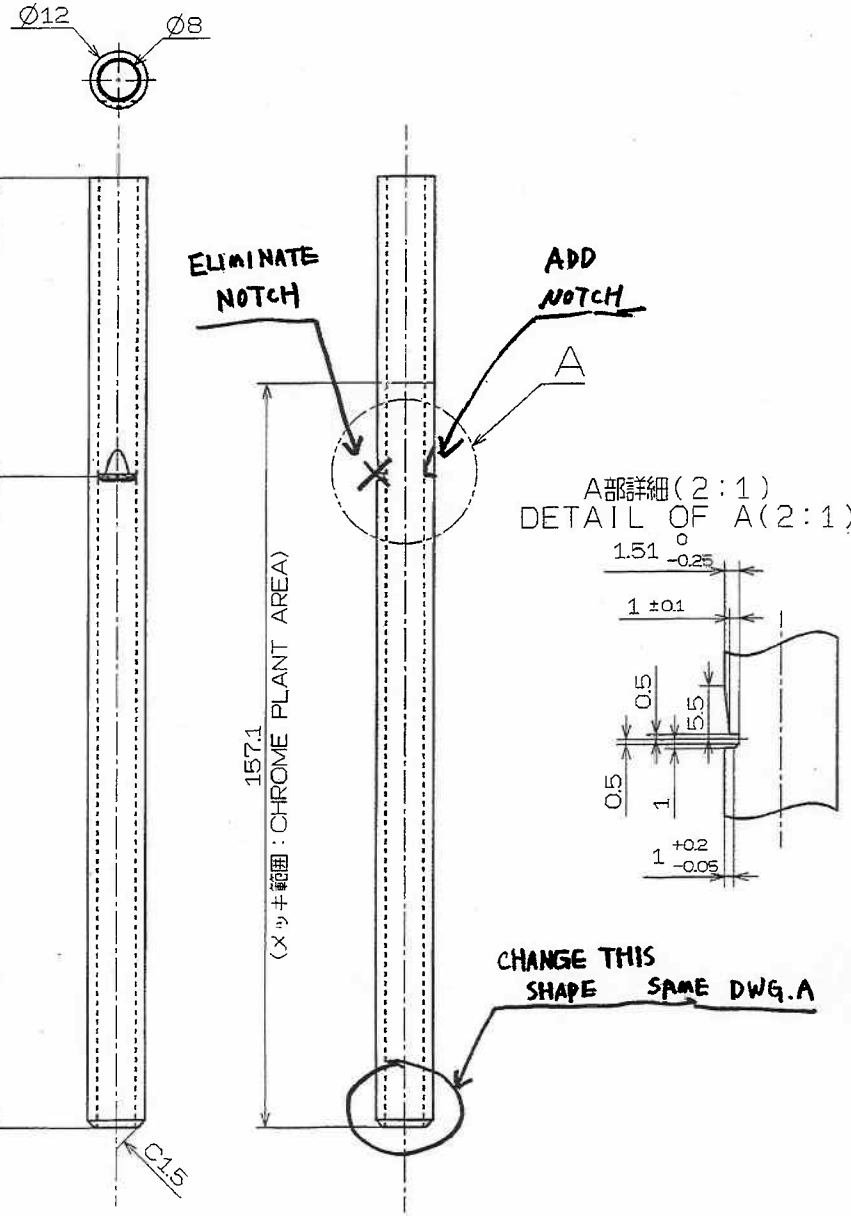
NOTES
1. THE STAY SHOULD BE FREE OF HARMFUL BURRS.
2. THE BENDING MOMENT OF MATERIAL ROD3. (ACCORDING TO TECHNICAL INSTRUCTION SHEET NO.01204-00078)
3. THIS PART SHALL CONFORM TO THE STANDARD BSD12004 OF "RESTRICTIONS ON USE OF SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN AS MATERIALS OR PRODUCT COMPONENTS" REGARDING USE OF THE MATERIALS AND SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN.

FOR REFERENCE

図様図 ○ 準図様図		海外用図			
投影法 PROJECTION METHOD	尺度 SCALE 1:1 (2:1)	公差方式 TOL. PRINCIPLE TSZ2001G	普通寸法公差 GENERAL TOL. PTB MTA(切り欠き部)	普通幾何公差 G. G. T. —	質量公差 MASS TOL. MB
材料処理・表面処理 HEAT & SURFACE TREATMENT TSH6504G-B(クロムメッキ) (CHROME PLANT)			材質 MATERIAL STKM15A 相当 D=12 T=2.0		適用車種 MODEL (最数 QTY) 215L(2)
			品名 NAME STAY.		
			RR SEAT HEADREST		
承認(P・M) APPROVED	承認 APPROVED	調査 CHECKED	設計 DRAWN	担当室 STAFF CODE	品番 PART NO. 71941-X16H2-B
	9/22	9/—	9.20 荷原	9.18 山本	A23 2006年
図番変更 DWG. HIST.	71941-X16H2-A				TOYOTA BOSHOKU CORPORATION A3

DO NOT SCALE
This drawing and its related technical information are the property of TOYOTA BOSHOKU Corporation. They shall not be disclosed, in whole or in part, to any third party without prior permission of TOYOTA BOSHOKU Corporation.

CAD	ISS.	来歴 REV. NO.	質量 MASS	来歴 REV. NO.	変更事項 REVISION RECORD	設変 NO. E. C. NO.	年月日 DATE	変更者 REVR.
	/	1	122	1	新設/NEW ADOPTION	383WAF0017	06/04/24	立津



注記 1. 端末部に有害なバリ無きこと。
2. 本部品の材料・環境負荷物質の使用については、環境負荷物質の材料及び製造部品の使用制限に関する基準BSD12004を満足すること。
3. ステー強度は、技術指示書01204-00078を満足すること。

NOTES 1. NO HARMFUL BURRS ON EDGE PORTION.
2. THIS PART SHALL CONFORM TO THE STANDARD BSD12004 OF "RESTRECTIONS ON USE OF SUBSTANCES OF ENVIROMENTAL CONCERN AS MATERIALS OF PRODUCT COMPONENTS" REGARDING USE OF THE MATERIALS AND SUBSTANCES OF ENVIROMENTAL CONCERN.
3. THE BENDING MOMENT OF MATERIAL ROD3. (ACCORDING TO TECHNICAL INSTRUTION SEET NO. 01204-00078.)

承認(C・E) APPROVED	承認 APPROVED	調査 CHECKED	設計・製図 DRAWN	担当部署 STAFF CODE

TOYOTA BOSHOKU AMERICA INC.

承認(P・M) APPROVED	承認 APPROVED	調査 CHECKED	設計・製図 DRAWN	担当部署 STAFF CODE
Y. Yamamoto T. Ogata 4.26.06	E. Yamamoto 4.25	K. Ando 4.25	K. Fukuda Y. Tatesu 4.25	A24

TOYOTA BOSHOKU CORPORATION

国際図	○	準国際図		海外用図	
投影法 PROJECTION METHOD	尺度 SCALE 1:1 (2:1)	公差方式 TOL. PRINCIPLE TSZ2001G	普通寸法公差 GENERAL TOL. PTB MTA(NOTCH)	普通幾何公差 G. G. T. ———	質量公差 MASS TOL. MB
材料処理・表面処理 HEAT & SURFACE TREATMENT TSH6504G-B(CHROME PLANT)			材質 MATERIAL STKM15A OR EQUIVALENT D12. t2. 0		適用車種 MODEL (個数 QTY) 383W (2)
			品名 NAME STAY, RR SEAT HEADREST		
承認(P・M) APPROVED	承認 APPROVED	調査 CHECKED	設計・製図 DRAWN	担当部署 STAFF CODE 2006年	品番 PART NO. 71941-X7C01
図面来歴 DWG. HIST.					TRIM MASTEERS INC. A3

DO NOT SCALE

この図面及びこの図面に関連する技術情報は、トリム マスターズ株式会社が所有しており、当社の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず、第3者に提示してはならない。
This drawing and its related technical information are the property of Trim Masters Incorporated Co.,Ltd. They shall not be disclosed, in whole or in part, to any third party without prior permission of Trim Msters Incorporated Co.,Ltd.